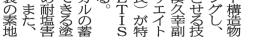
(第三種郵便物認可)

第1534号

受発注調査情報・橋梁テーブルデータ



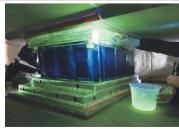




作業性の良さと、 異なった色を発色するた を当てる事により各層が なるという。 質の確保に優れている。 について「簡便にできる め、工程管理が容易で品 鬼塚主任技師は同工法 また、ブラックライト 塗り残

発揮し長期防錆が可能と 調整工は3種ケレン程度 の処理で金属溶射やR-塗装系に並ぶ防錆力を





取り実施した」と説明し 提案で、発注者の許可を 工法』は下請け業者のサ りの長寿命化対策である ンクリエイトさんからの くに日の当たる個所での た。 耐候性を十分に確認でき れば」と期待した。 『クリスタルジュエリー 下地代理人は「支承周

法だ。今試験施工ではと しが視認できるという工 エ <u>一程</u>3





●残留粒子による腐食を抑制し、 耐久性・耐食性を維持する ●リサイクル性に富み、産業廃棄物の コストを削減する ●アルミ製品、磨き棒鋼のバリ取り、 表面処理 ●塗装・コーティング前の下地処理 (造船・橋梁) ●非鉄金属製品の表面仕上げ ●アルミ製品の砂落とし

長年培ってきた専門技術と専門知識を駆使し、ブラスト工程をトータルサポート



〒476-0001 愛知県東海市南柴田町ヌノ割412-4 TEL 052-307-8100 FAX 052-307-8197